

MANUEL D'INSTRUCTION

CRIC DE LEVAGE
HM5 HM10



Remarque : Le Propriétaire / Opérateur doit lire attentivement et comprendre ce manuel d'instruction avant d'utiliser les patins rouleurs.

MERCI D'AVOIR CHOISI NOS PATINS ROULEURS. AFIN D'UTILISER CET ÉQUIPEMENT EN TOUTE SÉCURITÉ, VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT LE MANUEL AVANT UTILISATION.

REMARQUE : Toutes les informations contenues ici sont basées sur les données disponibles au moment de l'impression. L'usine se réserve le droit de modifier ses propres produits à tout moment sans préavis ni pénalité. Veuillez vérifier toutes mises à jour éventuelles auprès de l'usine.

1. DESCRIPTION GENERALE

Lève machine permettant de lever des charges lourdes. Construction compacte, levée extra basse. Vous pouvez lever avec le pied ou le haut du vérin dans toutes les positions. Le corps peut effectuer une rotation à 360°. Convient à tous types de réparations, entretien et installation. Vitesse de descente contrôlable par molette et protection en cas de surcharge

2. CARACTÉRISTIQUES

HM05

Force (kg) 5000

Dimensions L x P x H hors tout (mm) position basse : 320X140X368

Dimensions L x P x H hors tout (mm) position haute : 782X140X573 (levier horizontal)

Hauteur de levée mini/maxi par le pied (mm) : 25/230

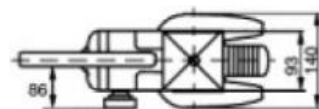
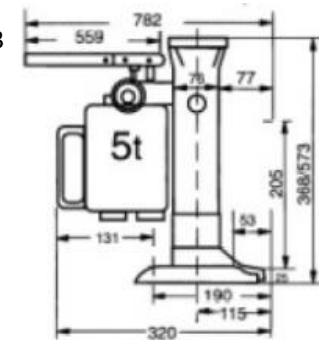
Hauteur de levée mini/maxi par le dessus du vérin (mm) : 368/573

Profondeur pied 53 mm

Force au levier 38 kg

Matériau : Acier

Poids (Kg) : 25



HM10

Force (kg) 10000

Dimensions L x P x H hors tout (mm) position basse : 325X170X420

Dimensions L x P x H hors tout (mm) position haute : 787X170X650 (levier horizontal)

Hauteur de levée mini/maxi par le pied (mm) : 30/260

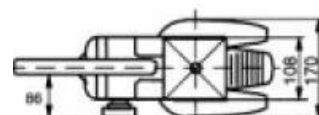
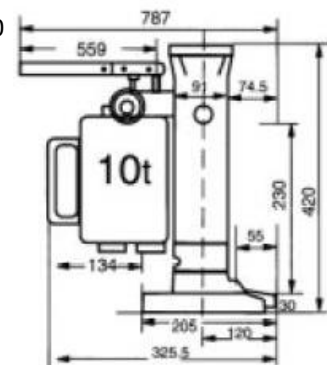
Hauteur de levée mini/maxi par le dessus du vérin (mm) : 420/650

Profondeur pied 55 mm

Force au levier 40 kg

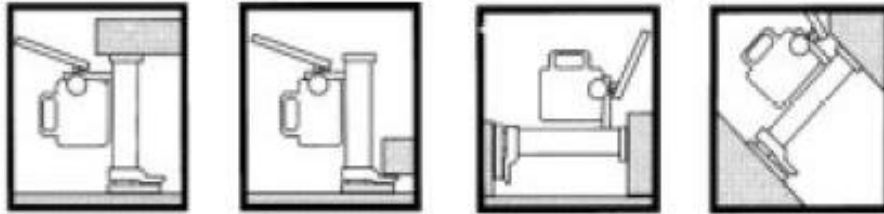
Matériau : Acier

Poids (Kg) : 35



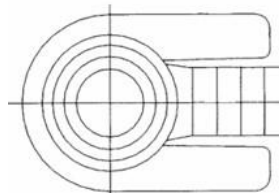
3. UTILISATION

3.1 Les équipements HM font partie de la famille des crics lève machine. Leur capacité est de 5 et 10 tonnes. Ils peuvent soulever des charges comme indiqué par le schéma ci-dessous.



La mise en fonction est simple il suffit de mettre la poignée (02) dans le logement (04) et de serrer la vis pour fixer l'ensemble

Le cric doit reposer sur une surface stable que ce soit pour lever horizontalement ou verticalement. Le pied (43) doit être dans la base pour pouvoir retirer le cric facilement.



3.2 Méthode de levage

3.2.1 levée

Mettre le poids sur le pied (43) du cric en position stable. Ne pas poser ce poids sur le bout du pied mais bien le plus proche possible du corps du cric (47) pour éviter que l'ensemble bascule.

Serrer la vis de descente (16) dans le sens des aiguilles d'une montre, puis actionner le levier en pompant de haut en bas pour faire monter le vérin. En arrêtant de pomper le vérin s'arrête de monter immédiatement.

3.2.2 Descente

Desserrer la vis de descente (16) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre le plus doucement possible pour contrôler la pression du poids.

Nota si le cric n'est pas chargé il faut appuyer sur la tête du vérin pour le faire descendre.

Attention : Si le cric n'est pas en maintenance seule la poignée peut être démontée

3.3 Sécurité

3.3.1 L'utilisation de ce cric en charge est une opération délicate, il faut que les opérateurs soient formés et expérimentés

3.3.2 Eviter de surcharger le poids indiqué ça peut faire basculer l'ensemble

3.3.3 Ne pas excéder la charge initiale indiquée

3.3.4 Garder une distance raisonnable avec la charge

3.3.5 Ne jamais utiliser le cric s'il vous semble en mauvais état

3.3.6 Bien approcher la charge vers le corps du cric pas au bout du pied

3.3.7 Assurez-vous que l'ensemble soit bien sur une surface propre, plane, solide et

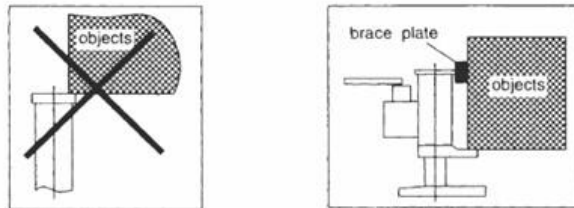
stable

3.3.8 Assurez vous que la charge reste stable tout au long du process de levée

3.3.9 Assurez vous que personne ne soit en position de danger ou trop proche de la charge à lever

3.3.10 Ne jamais serrer la vis ajustable (18) en toute circonstance, un accident peut se produire. Les pièces (10.11.18.19.20.21) soit sous la protection d'un système anti-surcharge

3.3.11 Lors d'une prise sur le dessus du vérin, ne pas mettre de charge dans la position comme montrer sur le schéma de gauche dessous mais comme le schéma de droite si l'on ne peut utiliser la surface totale de la tête de vérin.



3.3.12 Faire attention au bon équilibre de l'ensemble et s'assurer que si on utilise plusieurs vérins la somme des charges de ceux-ci excède la charge à soulever

3.3.13 Ne pas enlever les étiquettes informatives collées sur le produit

3.3.16 Ce manuel ne couvrir toutes les précautions, suivez le process de charge étape par étape.

4. Maintenance

4 Avant toutes utilisations assurez vous que toutes les vis du cric soient serrées, qu'il n'y ait de fuite au vérin, qu'il n'y ait pas de déformation, craquelure ou fissure sur l'ensemble des pièces.

Le vérin doit pouvoir monter et descendre à vide

4.1 Lorsque le cric est en phase de montée bien pomper sur la totalité de la course de la poignée, et vérifier que la valve de sécurité est opérationnelle, sans fuite. (Un peu d'huile sur la surface du vérin est normale)

4.2 Lorsque le cric est en phase de descente, il ne doit pas vibrer de façon anormale et descendre sans à-coup.

5. Huile

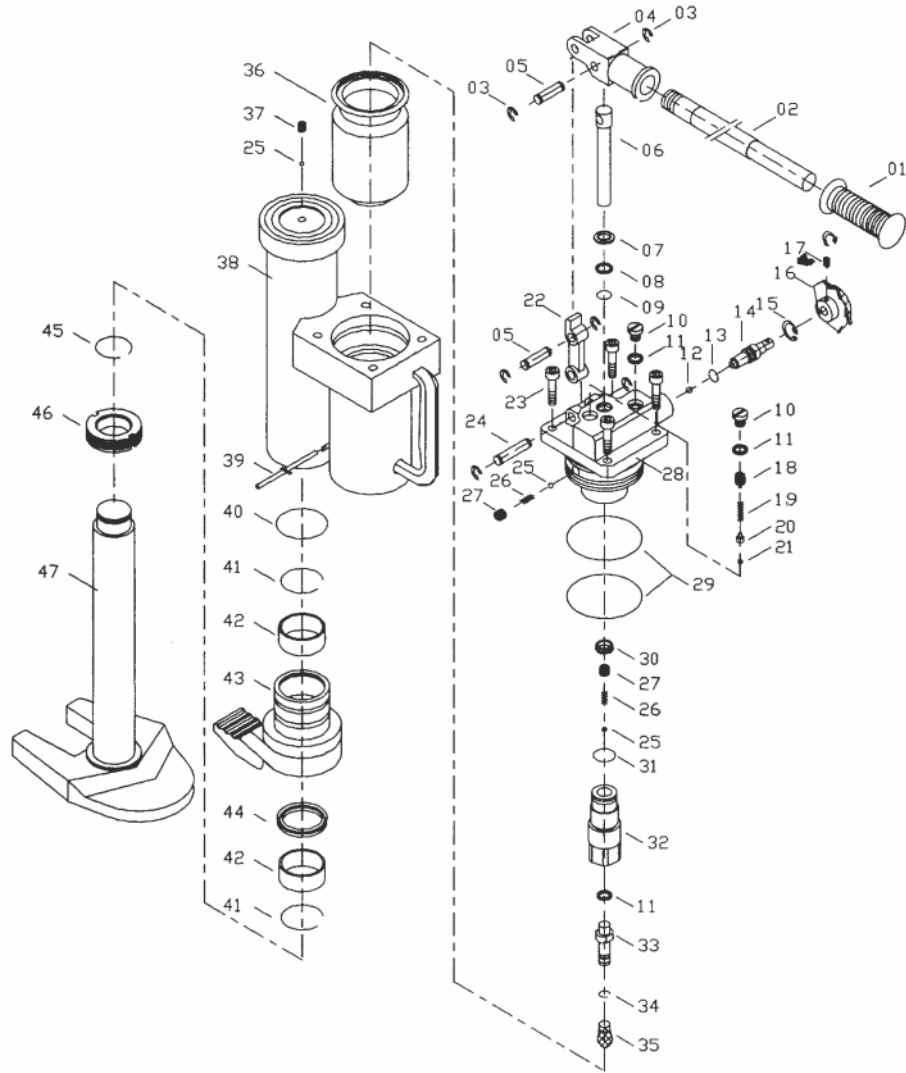
5 Si le vérin ne peut monter totalement, il se peut qu'il manque de l'huile. Il faudra en rajouter dans le réservoir (huile ISO VG22 pour vérin hydraulique).

5. Guide de pannes

Symptômes	Cause possible	Remèdes
Le cric ne pompe pas	Vanne de descente non fermée	Serrer la vis (16) Ouvrir la vis (37) pour libérer l'air coincé
Le cric ne descend pas à sa position mini	La vanne de descente n'est pas assez ouverte	Desserrer la vis (16)
Le cric ne monte pas à sa position maxi	Pas assez d'huile	Enlever la vis (10) et remplir d'huile
Fuite au vérin	Joint d'étanchéité HS	Remplacer joints (8 et 9) par des neufs (voir kit joints)

4. VUES ECLATEES ET LISTES DE PIECES

Vue éclatée du HM 05 et HM 10 et pièces détachées



9. List of parts

NO	NAME	CODE OF PART		NUM	NO	NAME	CODE OF PART		NUM
		5t	10t				5t	10t	
1	Handle Grip	501	501	1	25	Ball	525	525	3
2	Handle	502	502	1	26	Spring	526	526	2
3	Snap Ring	503	503	6	27	Screw	527	527	2
4	Socket	504	504	1	28	Pump Body	528	528	1
5	Pin	505	505	2	29	O-Ring	529	529	2
6	Plunger	506	506	1	30	Y-Ring	530	530	1
7	Wiper	507	507	1	31	O-Ring	531	531	1
8	Back-up Ring	508	508	2	32	Valve Stem Bush	532	532	1
9	O-Ring	509	509	2	33	Oil Pipe	533	533	1
10	Screw	510	510	1	34	Retaining Ring	534	534	1
11	Gasket	511	511	3	35	Filter	535	535	1
12	Ball	512	512	1	36	Flexible Bag	536	1036	1
13	O-Ring	513	513	1	37	Screw	537	537	1
14	Release Rod	514	514	1	38	Assemble Cylinder	538	1038	1
15	Snap Ring	515	515	1	39	Steel Wire	539	1039	1
16	Unload Handle	516	516	1	40	O-Ring	540	1040	1
17	Screw	517	517	1	41	Retaining Ring	541	1041	2
18	Adjusting Screw	518	518	1	42	Bush	542	1042	2
19	Spring	519	519	1	43	Forked Mounting	543	1043	1
20	Ball Seat	520	520	1	44	Y-Ring	544	1044	1
21	Ball	521	521	1	45	Snap Ring	545	1045	1
22	Linkage	522	522	1	46	Limit Block	546	1046	1
23	Screw	523	523	4	47	Pillar	547	1047	1
24	Pin	524	524	1					